



ТЕХНОЛОГИИ  
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ  
ВАШИХ ИДЕЙ!

## РУЧНОЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМОК СТЕКЛА DELTAMACHINERY DM 2100



[delta-tehno.ru](http://delta-tehno.ru)



## ОПИСАНИЕ

Предназначен для обработки стёкол нестандартной криволинейной формы: круглых, овальных, эллиптических.

Используется поворотный стол, скорость вращения которого можно произвольно регулировать во время работы.

Фиксация заготовки выполняется вакуумным способом. Электродвигатель приводит во вращение основной поворотный стол либо отдельный независимый сателлитный стол, установленный на рабочей платформе.

Также может выполнять полуавтоматическую шлифовку стекла простой неправильной формы с помощью цилиндра.

При обработке периметра возможно установить три шлифовальных круга для последовательного выполнения чернового шлифования, чистового шлифования и полировки. Для обработки фаски устанавливается чашечный шлифовальный круг; шлифовальная головка отклоняется назад, угол фаски регулируется, обработка выполняется торцевой поверхностью инструмента.

## СХЕМА ОБРАБОТКИ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                 |                     |
|-------------------------------------------------|---------------------|
| Диаметр обрабатываемого стекла                  | 110 мм-2100 мм      |
| Толщина обрабатываемого стекла                  | 3-21 мм             |
| Угол скоса                                      | 0-20 °              |
| Максимальная ширина скоса                       | 35 мм               |
| Скорость вращения стола                         | 0,8~4 об/мин        |
| Независимая скорость вращения поворотного стола | 1,2~6 об/мин        |
| Напряжение и мощность                           | 380 В, 50 Гц, 3 кВт |
| Вес станка                                      | 1000 кг             |
| Габариты                                        | 1300×1700×2100 мм   |

## КОНФИГУРАЦИЯ



### РАБОЧИЙ СТОЛ С ВАКУУМНЫМИ ПРИСОСКАМИ

Осуществляет надежную фиксацию стеклянных заготовок за счет вакуумного крепления и обеспечивает высокую точность обработки кромки и facets фигурных деталей.

Рабочая зона составляет 110-2100 мм.



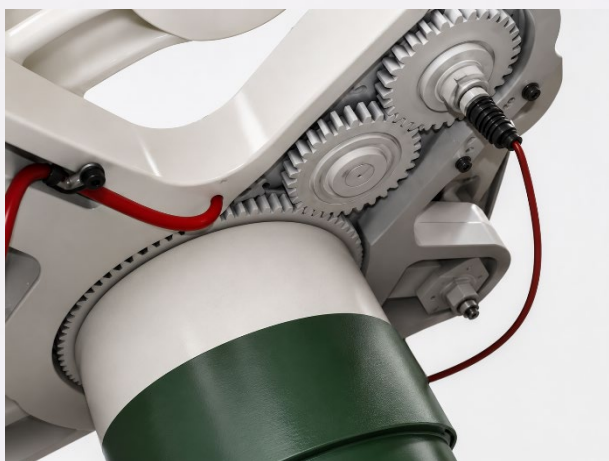
### ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ ПРИВОДОВ СТАНКА

Соответствуют нормативам CE, что гарантирует надёжность и длительный срок эксплуатации оборудования.



## ПРИВОД ВРАЩЕНИЯ РАБОЧЕГО СТОЛА

Реализован на базе мотор-редуктора с клиноременной передачей; предусмотрена возможность бесступенчатого регулирования скорости вращения. Конструкция обеспечивает вращение стола с закреплённой круглой заготовкой, исключая необходимость перемещения оперативного блока вокруг детали. Скорость вращения подбирается в соответствии с требуемыми параметрами обработки изделия.



## САТЕЛЛИТЫ

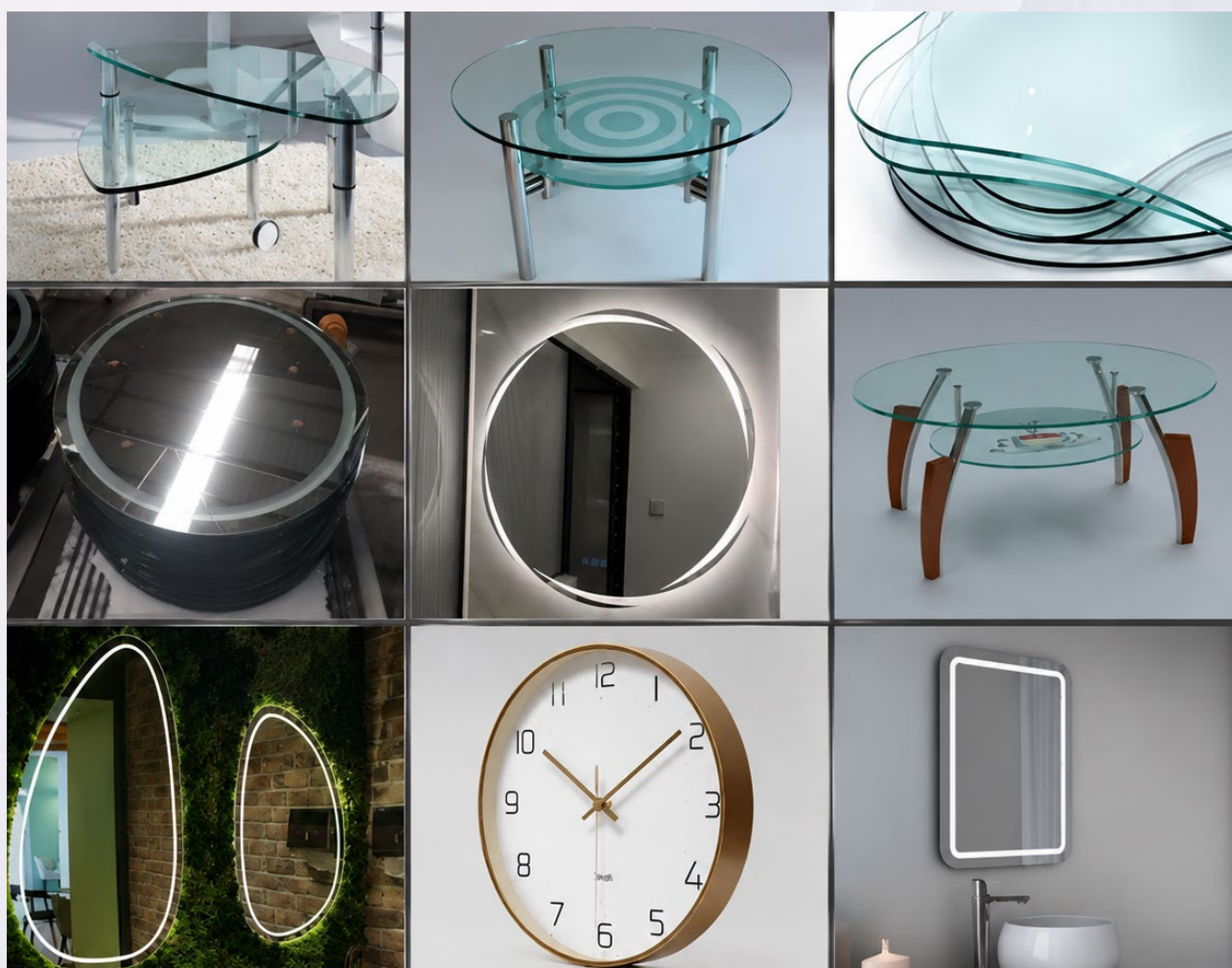
Оснащённые вакуумными присосками, способны вращаться вокруг собственной оси — движение передаётся через шестерни от привода рабочего стола, при этом сам стол остаётся неподвижным. Такая конструкция позволяет обрабатывать круглые детали минимально допустимого размера, размещённые на одном из сателлитов.



## БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Блок управления с вольтметром, индикацией питания и отдельными выключателями питания и вакуумного насоса — для безопасного и удобного контроля работы станка

## ПРИМЕРЫ ИЗДЕЛИЙ





В ЦИФРАХ

**15<sup>+</sup>**  
лет

на рынке  
оборудования

**50<sup>+</sup>**  
тысяч

оборудованных  
производств

**20**  
складов

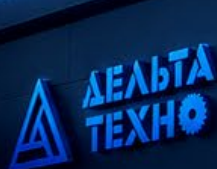
в крупнейших  
городах России,  
Казахстана, Беларуси  
и стран СНГ

**10<sup>+</sup>**  
лет

на рынке  
клеевых  
материалов

**500**  
тонн

клеевых материалов  
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ  
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



**ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**  
для производства мебели,  
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02 [delta-tehno.ru](http://delta-tehno.ru)